

CENTRO DI FORATURA VERTICALE PER FLANGE E VALVOLE / VERTICAL CENTER FOR BORING FLANGE AND VALVES		CONQUEST	CONQUEST PLUS
SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS			
Corsa trasversale (asse Y) / Cross travel (Y axis)	mm	600	1300
Corsa verticale (asse Z) / Vertical travel (Z axis)	mm	800	1300
Motori assi / Axis motors	Nm	32	38
Rapido Y / Y Rapid	mt./min	22	22
Rapido Z / Z Rapid	mt./min	22	22
Distanza tra naso mandrino e piano autocentrante / Distance from spindle plane to chuck plane	mm	min 150 max 950	min 100 max 1400
Distanza tra centro mandrino e supporto colonna / Distance from spindle center to column	mm	600	900
Apertura porte anteriori carena / Opening front door	mm	1100	1800
Diametro massimo del pezzo / Maximum diameter workpieces	mm	850	1650
Interasse minimo di foratura / Centre distance Minimum drilling	mm	0	0
Interasse massimo di foratura / Centre distance Maximum drilling	mm	800	1550
MANDRINO / SPINDLE			
Cono naso mandrino / Spindle taper		ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Velocità di rotazione mandrino / Spindle speed	rpm	20/4000	20/4000
Potenza motore mandrino / Spindle power motor	S1 Kw	39	39
Liquido refrigerante attraverso il mandrino / Coolant through spindle	bar max	24	24
Cambio gamma a due posizioni / Gear box 2 position		standard	standard
PESI E DIMENSIONI			
Peso macchina / Machine weight	Kg	11000	16000
Dimensione di ingombro / Machine dimension	mm	3500 x 3200 x h 3500	4300 x 4500 x h 4000

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riterremo opportune.
Technical features and pictures are not binding. We reserve the right to modify them without any prior notice.



ZEUS COSTRUZIONI MECCANICHE S.a.s.
Via Istria, 14 - 20022 Castano Primo (Mi) - Italy
Tel. +39 0331880560 - Fax +39 0331883350 - e-mail: info@zeusfresatrici.it
www.zeusfresatrici.it



zamburino.it

CONQUEST Series



REL. 10/15



COSTRUZIONI MECCANICHE

Centro di foratura verticale per flange e valvole

Vertical center for boring flange and valves

Le foratrici di questa serie, sono state realizzate per la foratura di flange o piastre tubiere tonde, con un diametro massimo di 1650mm. Il corpo mandrino, attacco ISO 50 con 2 gamme di rotazione, raggiunge i 4000 giri, ha una potenza di 39 Kw e consente una foratura dal pieno pari a 100 mm su materiali ferrosi, o legati ad alta resistenza. Sulla tavola girevole è applicato un autocentrante, in modo da garantire un fissaggio veloce e sicuro del pezzo da lavorare.

- Macchina equipaggiata con tavola girevole completa di autocentrante pneumatico Ø 1450 mm a 3 griffe

- Macchina equipaggiata da 3 evacuatori di trucioli a tappeto

- Due laterali con uscita posteriore larghezza utili 400 mm

- Controllo numerico FANUC / FAGOR / SIEMENS

The drilling of this series, were made for drilling flanges or tube plates round, with a maximum diameter of 1650 mm. the spindle body, ISO 50 attack with two ranges of rotation, reaches 4000 rpm, has a power of 39 Kw and allows for a solid drilling of 100 mm on ferrous materials, or tied high strength. On the rotary table is applied a chuck, so as to ensure a fast and secure fastening of the workpiece.

- Machine equipped with rotary table complete with pneumatic chuck diameter 1450 mm 3-jaw

- Machine equipped with 3 link type chip conveyors

- Two lateral with rear exit 400 mm

- FANUC / FAGOR / SIEMENS CNC



Diagrammi di potenza / Power diagrams



Particolare flangia in lavorazione / Special flange in production