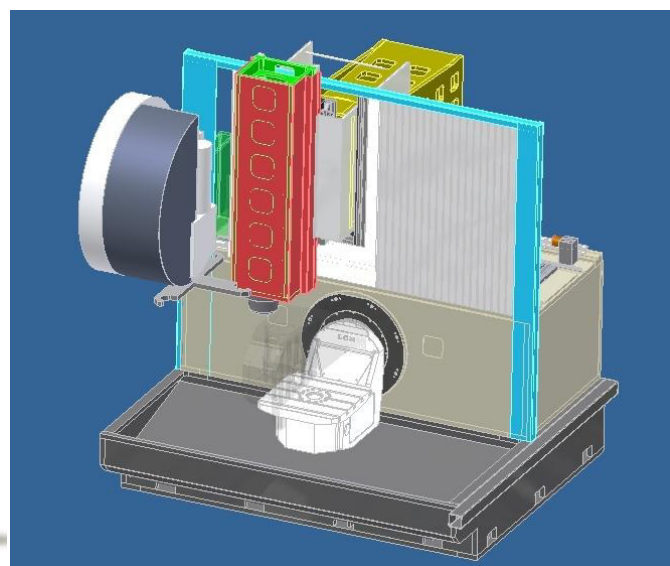


# NOVAR 1500K

**TAVOLA:** 1520x350 mm  
**CORSA X:** 1100 mm  
**CORSA Y:** 320 mm  
**CORSA Z:** 480 mm  
**GIRI MANDRINO:** 1500 giri/1'







## FZ5A

### **CORSE ASSI**

- corsa longitudinale asse X	mm.	750
- corsa trasversale asse Y	mm.	550
- corsa verticale asse Z	mm.	450
- corsa asse inclinabile asse B	gradi	+/-110
- corsa asse girevole asse C	gradi	0-360

### **AVANZAMENTI ASSI**

- avanzamento di lavoro	mm/min.	15.000
- avanzamento rapido	mm/min.	30.000

### **MANDRINO VERTICALE HSK A63**

- cono di attacco	tipo	HSK - A63
- velocità di rotazione	rpm.	18.000
- potenza motore mandrino	kw.	16

### **TAVOLA ROTOBASCULANTE MECCANICA**

- diametro tavola	mm.	500
- cave a T	larghezza-n°-gradi	14-6-60
- peso massimo ammesso su tavola	Kg.	250
<b>Asse inclinabile:</b>		
- velocità nominale	RPM	25
- forza di bloccaggio	Nm.	3500
- precisione di posizionamento		± 20"
<b>Asse girevole:</b>		
- velocità massima di rotazione	RPM	25
- forza di bloccaggio a 40 BAR	Nm.	1900
- precisione di posizionamento		± 10"

### **MAGAZZINO UTENSILI**

- capacità magazzino posti	n.	30
- diametro max. utensili	mm.	80
- lunghezza max. utensile	mm.	150
- peso max utensile	kg.	10
- cono di attacco	tipo	HSK - A63

# FBS 130



**TAVOLA:**

- Superficie mm 1400 x 360
- Numero scanalature a T mm 4 x 16

**SPOSTAMENTI ASSI:**

- Longitudinale (asse X) mm 1100
- Trasversale (asse Y) mm 350
- Verticale (asse Z) mm 500

**MANDRINO ORIZZONTALE:**

- Cono di attacco ISO 40 DIN 2080
- Velocità di rotazione al min da 20 a 1800
- Gamme di velocità n. 3

**MANDRINO VERTICALE:**

- Cono di attacco ISO 40 DIN 2080
- Velocità di rotazione al min da 80 a 4000
- Gamme di velocità n. 2
- Corsa del canotto man/autom. mm 140
- Gamme discesa automatica del canotto n. 3
- Inclinazione su asse verticale  $\pm 45^\circ$
- Slittone porta testa automatica motorizzata scorrevole manualmente

- Distanza tra naso mandrino verticale e tavola min/max mm 130/630

- Spostamenti automatici degli assi tramite motori Brushless

- Viti a ricircolazione di sfere su asse X – Y – Z

- Sistema oleodinamico di bilanciamento mensola