



FZ5A

CORSE ASSI

- corsa longitudinale asse X	mm.	750
- corsa trasversale asse Y	mm.	550
- corsa verticale asse Z	mm.	450
- corsa asse inclinabile asse B	gradi	+/-110
- corsa asse girevole asse C	gradi	0-360

AVANZAMENTI ASSI

- avanzamento di lavoro	mm/min.	15.000
- avanzamento rapido	mm/min.	30.000

MANDRINO VERTICALE HSK A63

- cono di attacco	tipo	HSK - A63
- velocità di rotazione	rpm.	18.000
- potenza motore mandrino	kw.	16

TAVOLA ROTOBASCULANTE MECCANICA

- diametro tavola	mm.	500
- cave a T	larghezza-n°-gradi	14-6-60
- peso massimo ammesso su tavola	Kg.	250
Asse inclinabile:		
- velocità nominale	RPM	25
- forza di bloccaggio	Nm.	3500
- precisione di posizionamento		± 20"
Asse girevole:		
- velocità massima di rotazione	RPM	25
- forza di bloccaggio a 40 BAR	Nm.	1900
- precisione di posizionamento		± 10"

MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino posti	n.	30
- diametro max. utensili	mm.	80
- lunghezza max. utensile	mm.	150
- peso max utensile	kg.	10
- cono di attacco	tipo	HSK - A63

TAVOLA

- dimensioni tavola	mm.	2500 x 900
- n° 5 scanalature a T	mm.	22
- carico ammesso distribuito sulla tavola	Kg.	5000
- luce max tra mandrino verticale e piano tavola	mm.	1000



CORSE ASSI

- corsa X della tavola	mm.	2150
- corsa Y slittone	mm.	1000
- corsa Z slittone	mm.	1050

MANDRINO

- cono di attacco	ISO 50 DIN 69871
- giri mandrino	g/1' da 10 a 4.000 con 2 gamme selezione automatica
- potenza motore mandrino	kW. 22

AVANZAMENTI ASSI

- avanzamento assi tramite motore "brushless"	
-avanzamento di lavoro	mm/min 2 - 5000
- avanzamento rapido	mm/min 12.000
- potenza motori cad.	Nm. 22

ALIMENTAZIONE

400V - 50Hz trifase
(Differenti tensioni di alimentazione su richiesta)

PESO E DIMENSIONI

- Larg. x prof. x h. superficie lavoro	mm.	3900 x 3800 x 2400
- Largh. x prof. x h.	mm.	5900 x 3800 x 2400
- Peso approx.	Kg.	18.500



MISTRAL HT

HITACHI SEIKI VK 45

CORSE ASSI

- | | | |
|------------------------------|-------|---------|
| - Corsa longitudinale asse X | mm. | 760 |
| - Corsa trasversale asse Y | mm. | 450 |
| - Corsa verticale asse Z | mm. | 450 |
|
 | | |
| - Avanzamenti rapidi | mm/l' | 15000 |
| - Velocità mandrino | g/l' | 60-6000 |
| - Potenza motore | Kw | 7,5 |
| - Magazzino utensile | n. | 30 |

CNC

- Lunghezza
- Larghezza
- Altezza
- Peso netto

SEIKI SEICOS M II

- | | |
|-----|------|
| mm. | 3344 |
| mm. | 2400 |
| mm. | 2510 |
| Kg. | 5500 |



CENTRI DI LAVORO VERTICALE "FADAL"

CORSE ASSI

- dimensioni tavola	mm.	1200x500
- corsa longitudinale asse X	mm.	1000
- corsa trasversale asse Y	mm.	500
- corsa verticale asse Z	mm.	520
- avanzamento di lavoro	mm/min.	5÷12.000
- avanzamento rapido	mt/min.	20

DATI TECNICI MANDRINO

- cono di attacco	BT	40
- velocità di rotazione	rpm.	75/10.000
- potenza motore mandrino	S 1 kw.	11
- potenza motore mandrino	S 6 kw.	14

DATI TECNICI MAGAZZINO UTENSILI

- capacità magazzino posti	n.	20
- diametro max. utensili		80
- lunghezza max. utensile		250
- peso max utensile	kg.	7
- cono di attacco	BT	40

